

944 4WDL



Identificación de las características principales

- A: Interruptor de transmisión automática
- B: Interruptor de control de suspensión
- C: Interruptor de control de marcha por inercia
- D: Interruptor de modo de rendimiento
- E: Interruptor de control de tracción



A: TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA (ESTÁNDAR)

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED: modo AUTO 1-D. Los rangos 1-D están disponibles. La máquina arrancará en 2.^a marcha, pero la 1.^a se activará automáticamente cuando esté bajo carga y requiera más par.
- ii. 2 luces LED: modo AUTO 2-D. Los rangos 2-D están disponibles. La transmisión arrancará en una velocidad similar a la segunda y se ajustará a una marcha más alta a medida que aumenta la velocidad de avance o se reducirá a medida que disminuye. La máquina no se ajustará automáticamente a una velocidad similar a la primera hasta que el operador presione el botón naranja de cambio rápido en la palanca de mando del cucharón.

RECOMENDACIÓN

Normalmente, el operador tendrá suficiente aceleración/potencia para las operaciones de carga y transporte con el modo AUTO 2-D. El modo AUTO 1-D se utiliza mejor cuando la pila de material es muy densa, cuando la cargadora sube una rampa empinada o si se utiliza para empujar material como una excavadora. Se debe tener precaución en el modo AUTO 1-D, ya que este modo puede hacer girar los neumáticos, lo que aumenta los costos de operación y operación. El modo AUTO 2-D puede reducir el número de cambios de transmisión, lo que a su vez puede prolongar la vida útil del componente.

944 4WDL



B: CONTROL DE SUSPENSIÓN (ESTÁNDAR)

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: Control de suspensión desactivado
- ii. 1 luz LED: Control de suspensión activado (siempre)
- iii. 2 luces LED: AUTO (se activa cuando la velocidad de avance es superior al punto de ajuste; el punto de ajuste predeterminado es de aproximadamente 5,6 km/h)

RECOMENDACIÓN

Las aplicaciones que utilizan un cucharón en la parte delantera de la cargadora se beneficiarán del ajuste AUTO (2 luces LED), ya que esta función se diseñó para optimizar el momento en que se activa y desactiva el control de suspensión. Al tener el modo AUTO activado, el operador puede esperar obtener el máximo llenado del cucharón en la pila y minimizar el derrame de material durante el transporte. Si bien esta función mejora el ahorro de combustible de la cargadora, también puede prolongar la vida útil de los componentes del control de suspensión. Si la máquina está equipada con horquillas, el operador puede experimentar una operación más consistente al activar el control de suspensión (1 luz LED), especialmente en aplicaciones a muy baja velocidad y en terrenos en mal estado.

C: CONTROL DE MARCHA POR INERCIA (ESTÁNDAR):

*** Activa el frenado dinámico para reducir la velocidad de la máquina y el consumo de combustible.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Luces LED apagadas: configuración de desaceleración mínima (sensación tradicional del tren motriz)
- ii. 1 luz LED: desaceleración moderadamente baja (sensación hidrostática leve)
- iii. 2 luces LED: desaceleración moderadamente alta (sensación hidrostática moderada)
- iv. 3 luces LED: desaceleración máxima (sensación hidrostática completa)

RECOMENDACIÓN

El control de marcha por inercia modifica la forma en que la máquina reduce la velocidad al soltar el pedal del acelerador. En lugares de trabajo con grandes desniveles, como subidas o bajadas de rampas significativas, se pueden usar tres luces, simulando la sensación hidrostática. Esto hará que la máquina utilice su accionamiento eléctrico para ayudar a reducir la velocidad, prolongando la vida útil de los frenos de servicio y mejorando el consumo de combustible. Cada reducción secuencial de la luz LED del botón SSM ajustará el frenado de la máquina, pasando de la sensación hidrostática a la del convertidor de par. Si se apagan todas las luces LED, se eliminará el frenado dinámico. Se recomienda ajustar el control de marcha por inercia al máximo para las limitaciones del lugar de trabajo y la comodidad del operador.

944 4WDL



D: MODO DE RENDIMIENTO (ESTÁNDAR)

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED – Modo Normal (RPM Variable del Motor)
- ii. 2 luces LED – Modo de Rendimiento (RPM Constantes del Motor)

RECOMENDACIÓN

Esta función permite al operador modificar el funcionamiento del acelerador del motor. Con una luz activada, la velocidad del motor aumentará hasta el máximo configurado por el operador a medida que aumenta la carga, pero disminuirá a ralentí cuando la máquina no esté bajo carga. Esta configuración se recomienda en casi todas las aplicaciones debido al aumento del consumo de combustible, la reducción de ruido y, a menudo, a que no es necesario el Modo de Rendimiento completo. El Modo de Rendimiento bloquea el acelerador en la posición seleccionada por el operador, independientemente de la carga. Este modo produce un mayor consumo de combustible, pero el operador puede notar que esto proporciona una mejor consistencia hidráulica, por ejemplo, al dosificar con precisión o al usar la grúa. Nota: Después de 5 segundos de inactividad, la máquina puede volver a ralentí incluso en el Modo de Rendimiento.

E: CONTROL DE TRACCIÓN (ESTÁNDAR)

*** El control de giro funciona en primera marcha hacia adelante para reducir la tracción de las ruedas, reduciendo la potencia al suelo al cargar la cuchara.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Luces LED apagadas: Par máximo entregado a las ruedas
- ii. 1 luz LED: Disminución mínima
- iii. 2 luces LED: Disminución moderada
- iv. 3 luces LED: Disminución elevada
- v. 4 luces LED: Disminución máxima

RECOMENDACIÓN

El control de giro debe utilizarse cuando las condiciones del suelo permitan que los neumáticos giren con carga pesada en primera marcha. Cuando las condiciones del suelo permitan la máxima tracción y no se observe giro de los neumáticos, se puede reducir el número de luces, incluso incluso ninguna. A medida que las condiciones del suelo cambien y los neumáticos comiencen a patinar durante la carga, se deben encender luces adicionales, una a una, hasta que dejen de girar. El uso correcto de este botón puede prolongar la vida útil de los neumáticos, aumentar la productividad y reducir el consumo de combustible. Comenzar una demostración o alquiler con 2 o 3 LED iluminados suele ser un buen lugar para comenzar y trabajar según la preferencia del operador y la condición de la plataforma a partir de ese momento.