

744/824/844 X-TIER 4WDL



Identificación de las características principales

- A: Interruptor de bloqueo automático del diferencial
- B: Interruptor de control de marcha por inercia
- C: Interruptor de control de giro
- D: Interruptor de control de suspensión
- E: Interruptor de modo de rendimiento



A: BLOQUEO AUTOMÁTICO DEL DIFERENCIAL (OPCIONAL):

* El bloqueo del diferencial se activa al presionar el interruptor de bloqueo del diferencial, independientemente de si el sistema de bloqueo automático del diferencial está habilitado o no.

ESTADO DE LA FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Sin Luces LED – Bloqueo Automático del Diferencial Desactivado
- ii. 1 Luz LED – Bloqueo Automático del Diferencial Activado (El sistema de bloqueo automático del diferencial bloquea los ejes para que las ruedas izquierda y derecha giren juntas cuando se detecta deslizamiento y la velocidad de la máquina es inferior a 12 km/h).

RECOMENDACIÓN:

El Bloqueo Automático del Diferencial debe estar activado en la mayoría de las superficies para maximizar la tracción y la productividad. En superficies compactadas o asfalto/hormigón seco, esta función debe desactivarse para evitar que el diferencial se bloquee en curvas cerradas, lo que podría acelerar el desgaste del tren motriz y de los neumáticos.

744/824/844 X-TIER 4WDL



B: CONTROL DE DESPLAZAMIENTO INERCIAL (ESTÁNDAR):

*** Activa el frenado dinámico para reducir la velocidad de la máquina y el consumo de combustible.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Luces LED Apagadas – Ajuste de Desaceleración Mínimo (Sensación Tradicional del Tren Motriz)
- ii. 1 luz LED: Desaceleración moderadamente baja (sensación hidrostática leve)
- iii. 2 luces LED: Desaceleración moderadamente alta (sensación hidrostática moderada)
- iv. 3 luces LED: Desaceleración máxima (sensación hidrostática completa)

RECOMENDACIÓN

El control de marcha por inercia modifica la forma en que la máquina reduce la velocidad al soltar el pedal del acelerador. En obras con grandes desniveles, como subidas o bajadas de rampas pronunciadas, se pueden usar tres luces, simulando la sensación hidrostática. Esto hará que la máquina utilice su accionamiento eléctrico para reducir la velocidad, prolongando la vida útil de los frenos de servicio y mejorando el consumo de combustible. Cada reducción secuencial de la luz LED en el botón SSM ajustará el frenado de la máquina, pasando de la sensación hidrostática a la sensación tradicional del convertidor de par. Al apagar todas las luces LED, se eliminará el frenado dinámico. Se recomienda configurar el control de marcha por inercia en la posición más alta para las limitaciones de la obra y la comodidad del operador.

C: CONTROL DE GIRO (ESTÁNDAR):

*** El control de giro funciona en primera marcha hacia adelante para reducir la tracción de las llantas al reducir la potencia al suelo al cargar el cucharón.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED: Disminución mínima
- ii. 2 luces LED: Disminución moderada
- iii. 3 luces LED: Disminución elevada
- iv. 4 luces LED: Disminución máxima

RECOMENDACIÓN

El control de giro debe utilizarse cuando las condiciones del suelo permitan que los neumáticos giren con carga pesada en primera marcha. Cuando las condiciones del suelo permitan la máxima tracción y no se observe giro de los neumáticos, se puede reducir el número de luces hasta que no haya ninguna. A medida que las condiciones del suelo cambien y los neumáticos comiencen a patinar durante la carga, se deben encender luces adicionales, una a una, hasta que dejen de girar. El uso correcto de este botón puede prolongar la vida útil de los neumáticos, aumentar la productividad y reducir el consumo de combustible.

744/824/844 X-TIER 4WDL



D: CONTROL DE SUSPENSIÓN (ESTÁNDAR)

ESTADO DE LA FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Sin Luces LED – Control de Suspensión APAGADO
- ii. 1 Luz LED – Control de Suspensión ENCENDIDO (Siempre)
- iii. 2 Luces LED – AUTO (activo cuando la velocidad de avance es mayor que el punto de ajuste; el punto de ajuste predeterminado es de aproximadamente 5,6 km/h)

RECOMENDACIÓN

Las aplicaciones que utilizan un cucharón en la parte delantera de la cargadora se beneficiarán del ajuste AUTO (2 Luces LED), ya que esta función fue diseñada para optimizar el momento en que el control de suspensión se activa y desactiva. Al tener el modo AUTO activado, el operador puede esperar obtener el máximo llenado del cucharón en la pila y minimizar el derrame de material durante el transporte. Si bien esta función mejora el ahorro de combustible de la cargadora, también puede prolongar la vida útil de los componentes del control de suspensión. Si la máquina está equipada con horquillas, el operador puede experimentar una operación más consistente al activar el control de suspensión (1 Luz LED), especialmente en aplicaciones a muy baja velocidad y en terrenos en mal estado.

E: MODO DE RENDIMIENTO

ESTADO DE LA FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Sin Luces LED – Modo Estándar (Las RPM del motor están limitadas a 1500)
- ii. 1 luz LED – Modo Rendimiento (Permite RPM del motor “+100 RPM” sobre el Modo Estándar)

RECOMENDACIÓN

Se recomienda tener el Modo Estándar activado en casi todas las aplicaciones. Esta configuración es óptima para el consumo de combustible, la reducción de ruido y la durabilidad de los componentes. El Modo Rendimiento ofrece un ligero aumento de la productividad; sin embargo, esto implica un menor consumo de combustible y un mayor ruido del motor. El Modo Rendimiento también es ideal al usar la cargadora para izar un objeto.