

644 X-TIER 4WDL



Identificación de las características principales

- A: Interruptor de transmisión automática
- B: Interruptor de bloqueo automático del diferencial
- C: Interruptor de control de marcha por inercia
- D: Interruptor de control de tracción
- E: Interruptor de control de suspensión (si está equipado)
- F: Interruptor de control del acelerador del motor



A: TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA (ESTÁNDAR)

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED: modo AUTO 1-D. La transmisión arrancará en segunda marcha al cambiar inicialmente desde punto muerto. Tras el cambio inicial desde punto muerto, la transmisión cambiará a primera marcha si se encuentra con una carga elevada. La transmisión cambiará a una marcha superior o inferior según lo indique la velocidad de avance, pero solo a la marcha más alta seleccionada.
- ii. 2 luces LED: modo AUTO 2-D. La transmisión arrancará en segunda marcha y cambiará a la marcha más alta seleccionada a medida que aumenta la velocidad de avance o a una marcha inferior a medida que disminuye. La transmisión nunca cambiará a primera marcha. En esta configuración, la primera marcha solo se puede obtener accionando el botón de cambio rápido de la transmisión.

RECOMENDACIÓN

Normalmente, el operador tendrá suficiente aceleración/potencia para las operaciones de carga y transporte utilizando el modo AUTO 2-D. El modo AUTO 1-D se utiliza mejor cuando la pila de material es muy densa, cuando la cargadora sube una rampa empinada o si se utiliza para empujar material como una excavadora. Se debe tener precaución en el modo AUTO 1-D, ya que este modo puede hacer girar los neumáticos, lo que aumenta los costos de operación y operación. El modo AUTO 2-D puede reducir el número de cambios de transmisión, lo que a su vez puede prolongar la vida útil de los componentes.

644 X-TIER 4WDL



B: BLOQUEO AUTOMÁTICO DEL DIFERENCIAL (OPCIONAL):

* El bloqueo del diferencial se activa cada vez que se presiona el interruptor de bloqueo del diferencial, independientemente de si el sistema de bloqueo automático del diferencial está habilitado o no.

ESTADO DE LA FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Sin Luces LED – Bloqueo Automático del Diferencial Desactivado
- ii. 1 Luz LED – Bloqueo Automático del Diferencial Activado (El sistema de bloqueo automático del diferencial bloquea los ejes para que las ruedas izquierda y derecha giren juntas cuando se detecta deslizamiento y la velocidad de la máquina es inferior a 12 km/h).

RECOMENDACIÓN

El Bloqueo Automático del Diferencial debe estar activado en la mayoría de las superficies para maximizar la tracción y la productividad. En superficies compactadas o asfalto/hormigón seco, esta función debe desactivarse para evitar que el diferencial se bloquee en curvas cerradas, lo que podría acelerar el desgaste del tren motriz y de los neumáticos.

C: CONTROL DE DESLIZAMIENTO (ESTÁNDAR):

* Activa el frenado dinámico para reducir la velocidad de la máquina y el consumo de combustible.

ESTADO DE LA FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Luces LED Apagadas: Ajuste de Desaceleración Mínimo (Sensación Tradicional del Tren de Potencia)
- ii. 1 Luz LED: Desaceleración Moderadamente Baja (Sensación Hidrostática Ligera)
- iii. 2 Luces LED: Desaceleración Moderadamente Alta (Sensación Hidrostática Moderada)
- iv. 3 Luces LED: Desaceleración Máxima (Sensación Hidrostática Máxima)

RECOMENDACIÓN

El Control de Deslizamiento modifica la forma en que la máquina reduce la velocidad al soltar el pedal del acelerador. En lugares de trabajo con grandes desniveles, como subidas o bajadas de rampas pronunciadas, se pueden usar tres luces, simulando la sensación hidrostática. Esto hará que la máquina utilice su accionamiento eléctrico para ayudar a reducir la velocidad, prolongando la vida útil de los frenos de servicio y mejorando el consumo de combustible. Cada reducción secuencial de la luz LED en el botón SSM ajustará la sensación de frenado de la máquina, pasando de una sensación hidrostática a una sensación tradicional de convertidor de par. Apagar todas las luces LED eliminará el frenado dinámico. Se recomienda configurar el control de marcha por inercia al máximo para garantizar las limitaciones del lugar de trabajo y la comodidad del operador.

644 X-TIER 4WDL



D: CONTROL DE TRACCIÓN (ESTÁNDAR)

* El control de giro funciona en primera marcha hacia adelante para reducir la tracción de las llantas, reduciendo la potencia transferida al suelo al cargar la cuchara.

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED: Disminución mínima
- ii. 2 luces LED: Disminución moderada
- iii. 3 luces LED: Disminución elevada
- iv. 4 luces LED: Disminución máxima

RECOMENDACIÓN

El control de giro debe utilizarse cuando las condiciones del suelo permitan que los neumáticos giren con carga pesada en primera marcha. Cuando las condiciones del suelo permitan la máxima tracción y no se observe giro de los neumáticos, se puede reducir el número de luces hasta apagarlas por completo. A medida que las condiciones del suelo cambien y los neumáticos comiencen a patinar durante la carga, se deben encender luces adicionales, una a una, hasta que dejen de girar. El uso correcto de este botón puede prolongar la vida útil de los neumáticos, aumentar la productividad y reducir el consumo de combustible. Comenzar una demostración o alquiler con 2 o 3 luces LED encendidas suele ser un buen punto de partida y, a partir de ese momento, trabajar según las preferencias del operador y el estado de la plataforma.

E: CONTROL DE SUSPENSIÓN (ESTÁNDAR)

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: Control de suspensión APAGADO
- ii. 1 luz LED: Control de suspensión ENCENDIDO (Siempre)
- iii. 2 luces LED: AUTOMÁTICO (se activa cuando la velocidad de avance es superior al valor establecido; el valor predeterminado es de aproximadamente 5,6 km/h)

RECOMENDACIÓN

Las aplicaciones que utilizan un cucharón en la parte delantera de la cargadora se beneficiarán del modo AUTOMÁTICO (2 luces LED), ya que esta función se diseñó para optimizar el momento en que se activa y desactiva el control de suspensión. Al tener el modo AUTOMÁTICO activado, el operador puede esperar obtener el máximo llenado del cucharón en la pila y minimizar el derrame de material durante el transporte. Si bien esta función mejora el ahorro de combustible de la cargadora, también puede prolongar la vida útil de los componentes del control de suspensión. Si la máquina está equipada con horquillas, el operador puede experimentar una operación más consistente al activar el control de suspensión (1 luz LED), especialmente en aplicaciones a muy baja velocidad y con terrenos en mal estado.

644 X-TIER 4WDL



F: MODO DE ACELERACIÓN DEL MOTOR (ESTÁNDAR)

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED – Modo Normal (RPM Variables del Motor)
- ii. 2 luces LED – Modo Rendimiento (RPM Constantes del Motor)

RECOMENDACIÓN

Esta función permite al operador modificar el funcionamiento del acelerador del motor. Con una luz activada, la velocidad del motor aumentará hasta el máximo establecido por el operador a medida que aumenta la carga, pero disminuirá a ralentí cuando la máquina no esté bajo carga. Esta configuración se recomienda en casi todas las aplicaciones debido al aumento del consumo de combustible, la reducción de ruido y, a menudo, a que no es necesario el Modo Rendimiento completo. El Modo Rendimiento bloquea el acelerador en la posición seleccionada por el operador, independientemente de la carga. Este modo consume más combustible, pero el operador puede notar que esto proporciona una mejor consistencia hidráulica, por ejemplo, al dosificar con precisión o al usar la grúa. Nota: Después de 5 segundos de inactividad, la máquina puede volver a ralentí incluso en el Modo Rendimiento.