

P-TIER 4WDL



Identificación de las características principales

- A: Interruptor de transmisión automática
- B: Interruptor de bloqueo automático del diferencial
- C: Interruptor de control de giro
- D: Interruptor de control de suspensión (si está equipado)
- E: Interruptor de bloqueo del convertidor de par
- F: Interruptor de desconexión del embrague



A: TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA (ESTÁNDAR)

ESTADO DE FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Sin Luces LED – Modo MANUAL. La transmisión funciona en la marcha seleccionada.
- ii. 1 Luz LED – Modo AUTO 1-D. La transmisión arrancará en segunda marcha al cambiar inicialmente desde punto muerto. Tras el cambio inicial desde punto muerto, la transmisión cambiará a primera marcha si se encuentra con una carga elevada. La transmisión cambiará a una marcha superior o inferior según lo indique la velocidad de avance, pero solo a la marcha más alta seleccionada.
- iii. 2 Luces LED – Modo AUTO 2-D. La transmisión arrancará en segunda marcha y cambiará a la marcha más alta seleccionada a medida que aumenta la velocidad de avance o a una marcha inferior a medida que disminuye. La transmisión nunca cambiará a primera marcha. En esta configuración, la primera marcha solo se puede obtener accionando el botón de cambio rápido de la transmisión.

RECOMENDACIÓN

Normalmente, el operador tendrá suficiente potencia para las operaciones de carga y transporte utilizando el modo AUTO 2-D. El modo AUTO 1-D se utiliza mejor cuando la pila de material es muy densa, cuando la cargadora sube por una rampa empinada o si se utiliza para empujar material como una excavadora. Se debe tener precaución con el modo AUTO 1-D, ya que este modo puede hacer girar los neumáticos, lo que aumenta los costos de operación y operación. El modo AUTO 2-D puede reducir el número de cambios de la transmisión, lo que a su vez puede prolongar la vida útil de los componentes.

P-TIER 4WDL



B: BLOQUEO AUTOMÁTICO DEL DIFERENCIAL (OPCION)

*** El bloqueo del diferencial se activa cada vez que se presiona el interruptor de bloqueo del diferencial, independientemente de si el sistema de bloqueo automático del diferencial está habilitado o no.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: bloqueo automático del diferencial desactivado
- ii. 1 luz LED: bloqueo automático del diferencial activado (el sistema de bloqueo automático del diferencial bloquea los ejes para que las ruedas izquierda y derecha giren juntas cuando se detecta deslizamiento y la velocidad de la máquina es inferior a 12 km/h).

RECOMENDACIÓN

El bloqueo automático del diferencial debe estar habilitado en la mayoría de las superficies, lo que permite máxima tracción y productividad en la obra. En superficies compactas o asfalto/hormigón seco, esta función debe desactivarse para evitar que el diferencial se bloquee en curvas cerradas, lo que podría acelerar el desgaste del tren motriz y de los neumáticos.

C: CONTROL DE GIRO (OPCIONAL):

*** El control de giro funciona en primera marcha hacia adelante para reducir la tracción de la llanta al reducir las RPM del motor al cargar la cuchara.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED: Disminución mínima de las RPM del motor
- ii. 2 luces LED: Disminución moderada de las RPM del motor
- iii. 3 luces LED: Disminución elevada de las RPM del motor
- iv. 4 luces LED: Disminución máxima de las RPM del motor

RECOMENDACIÓN

El control de giro debe utilizarse cuando las condiciones del suelo permitan que los neumáticos giren con carga pesada en primera marcha. Cuando las condiciones del suelo permitan la máxima tracción y no se observe giro de los neumáticos, se puede reducir el número de luces, incluso apagarlas por completo. A medida que las condiciones del suelo cambien y los neumáticos comiencen a patinar durante la carga, se deben encender luces adicionales, una a la vez, hasta que dejen de observarse giros de los neumáticos. El uso correcto de este botón puede prolongar la vida útil de los neumáticos, aumentar la productividad y reducir el consumo de combustible. Iniciar una demostración o alquiler con 2 o 3 LED encendidos suele ser un buen punto de partida y, a partir de ese momento, adaptarlo a las preferencias del operador y al estado de la plataforma.

P-TIER 4WDL



D: CONTROL DE SUSPENSIÓN (OPCIONAL)

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: Control de suspensión desactivado
- ii. 1 luz LED: Control de suspensión activado (siempre)
- iii. 2 luces LED: automático (se activa cuando la velocidad de avance es superior al valor establecido; el valor predeterminado es de aproximadamente 5,6 km/h)

RECOMENDACIÓN

Las aplicaciones que utilizan un cucharón en la parte delantera de la cargadora se beneficiarán del modo automático (2 luces LED), ya que esta función se diseñó para optimizar el momento en que se activa y desactiva el control de suspensión. Al activar el modo automático, el operador puede obtener el máximo llenado del cucharón en la pila y minimizar el derrame de material durante el transporte. Si bien esta función mejora el ahorro de combustible de la cargadora, también puede prolongar la vida útil de los componentes del control de suspensión. Si la máquina está equipada con horquillas, el operador puede experimentar una operación más consistente al activar el control de suspensión (1 luz LED), especialmente en aplicaciones a muy baja velocidad y en terrenos en mal estado.

E: CONVERTIDOR DE PAR CON BLOQUEO (OPCIONAL)

*** LA FUNCIÓN DE CONVERTIDOR DE PAR CON BLOQUEO (LUTC) NO SE PUEDE DESACTIVAR.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: Convertidor de par con bloqueo desactivado (LUTC se bloqueará en las marchas 4-5).
- ii. 1 luz LED: Convertidor de par con bloqueo activado (LUTC se activará en las marchas 2 y superiores o 3 y superiores, según la PDU - Configuración de la máquina - Ajustes del tren motriz).

RECOMENDACIÓN

El convertidor de par con bloqueo debe utilizarse en lugares de trabajo donde se requieran ascensos frecuentes de pendientes, así como siempre que la máquina se desplace a alta velocidad durante más de 800 metros en un solo viaje. Al activar este botón, el convertidor de par se bloqueará en marchas más bajas, lo que ayudará a transferir la potencia al suelo de forma más eficaz, aumentando la productividad y reduciendo el consumo de combustible. Esta función debe desactivarse cuando la máquina se utiliza en aplicaciones de carga corta en V para proporcionar un ciclo de carga más uniforme.

P-TIER 4WDL



F: DESCONEXIÓN DEL EMBRAGUE (CCO) (ESTÁNDAR):

* Este interruptor tiene dos o cuatro posiciones, dependiendo de si se ha habilitado la desconexión del embrague (CCO) o la desconexión adaptativa del embrague (ACCO) en la PDU. ACCO solo está disponible en modo de transmisión automática. CCO está disponible tanto en modo de transmisión automática como manual.

ESTADO DE LA FUNCIÓN ACCO SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: ACCO APAGADO
- ii. 3 luces LED: ACCO ENCENDIDO

ESTADO DE LA FUNCIÓN CCO SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: CCO APAGADO
- ii. Luz LED IZQUIERDA: Modo de terreno nivelado
- iii. Luz LED CENTRAL: Modo de pendiente leve
- iv. Luz LED DERECHA: Modo de pendiente pronunciada

RECOMENDACIÓN

Ajuste la desconexión del embrague según la pendiente del área de carga y la sensación de desacoplamiento de los frenos que desee el operador. Por ejemplo, cuando se activa el “Modo de terreno nivelado”, una ligera presión del freno desacopla la transmisión y permite al operador usar el acelerador para aumentar la velocidad hidráulica de la pluma/cucharón. En el “Modo de pendiente pronunciada”, se requiere una presión más fuerte del freno para desacoplar la transmisión del sistema hidráulico. Cuando la función de desconexión del embrague se configura correctamente para el sitio, la aplicación y el operador, se obtiene una mayor vida útil de los frenos y un menor consumo de combustible.