

G-TIER SSL/CTL



Identificación de las características principales

- A: Interruptor de respuesta de la transmisión
- B: Interruptor de modo de aceleración/desaceleración
- C: Interruptor de selección de patrón
- D: Interruptor de respuesta hidráulica
- E: Interruptor de control de suspensión
- F: Interruptor de autonivelación



A: RESPUESTA DE LA TRANSMISIÓN (OPCIONAL): SOLO MÁQUINAS EH, SI ESTÁN EQUIPADAS CON EL PAQUETE DE RENDIMIENTO DEL JOYSTICK.

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED: Velocidad de precisión activada
- ii. 2 luces LED: Velocidad de servicio activada
- iii. 3 luces LED: Velocidad de producción activada

RECOMENDACIÓN

La respuesta de la transmisión permite al operador personalizar la agresividad de los controles del joystick en función de la respuesta de desplazamiento: Precisión (respuesta más lenta), Utilidad (respuesta estándar) y Productividad (respuesta más rápida). El modo Precisión proporciona el 80 % de aceleración de la función hidráulica, que se utiliza a menudo para nivelación precisa, operaciones en espacios reducidos y es una herramienta útil para la formación de operadores sin experiencia. El modo Utilidad es el predeterminado de fábrica en la unidad, proporciona la aceleración hidráulica predeterminada (normal) en función del recorrido del joystick y se utiliza comúnmente en la mayoría de los trabajos y condiciones del sitio. El modo Producción está disponible para operadores que desean una respuesta muy rápida del joystick.

G-TIER SSL/CTL



B: MODO ACELERADOR/DESACELERADOR (OPCIONAL):

* Este interruptor permite que el pedal de control de velocidad del motor aumente o disminuya la velocidad del motor.

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. LED IZQUIERDO encendido: activa el modo de aceleración
- ii. LED DERECHO encendido: activa el modo de desaceleración

RECOMENDACIÓN

Esta función se puede configurar según las preferencias del operador y las condiciones específicas del trabajo. El modo de aceleración se puede utilizar cuando el operador ajusta las RPM del motor con el dial del acelerador y luego utiliza el pedal para aumentarlas sobre la marcha para aumentar la velocidad de desplazamiento o acortar los ciclos hidráulicos. Por ejemplo, un operador puede operar la máquina a $\frac{3}{4}$ del acelerador durante la nivelación fina y luego pisar el pedal del acelerador para aumentar las RPM del motor al desplazarse entre áreas de nivelación.

El modo de desaceleración es útil cuando el operador desea usar el pedal para reducir las RPM del motor y lograr una dirección controlada y precisa sobre la marcha o ciclos hidráulicos más lentos. Por ejemplo, un operador puede optar por operar la máquina a máxima velocidad al transportar material a la ubicación deseada y luego pisar el pedal de desaceleración para reducir las RPM del motor durante breves períodos de movimiento controlado.

G-TIER SSL/CTL



C: SELECCIÓN DE PATRÓN (OPCIONAL): SOLO PARA MÁQUINAS EH, SI ESTÁN EQUIPADAS CON EL PAQUETE DE RENDIMIENTO DEL JOYSTICK.

*** Este interruptor permite cambiar rápidamente las funciones del joystick entre controles electrohidráulicos (EH) solo manos (patrón ISO), controles EH solo manos (patrón H) o controles manuales EH (control de 4 vías).**

ESTADO DE LA FUNCIÓN POR NÚMERO DE LUCES

- i. Luz LED IZQUIERDA encendida: controles EH solo manos (patrón ISO)
- ii. Luz LED CENTRAL encendida: controles EH solo manos (patrón H)
- iii. LED IZQUIERDO y DERECHO encendidos: controles manuales EH

RECOMENDACIÓN

El Patrón ISO es el control manual estándar (EH) de la industria que utilizan la mayoría de los operadores. En este patrón, el joystick izquierdo se asigna para propulsión, adelante/atrás, izquierda/derecha. El joystick derecho se asigna a los controles de la pluma y el cucharón. El Patrón H asigna los joysticks derecho e izquierdo al patrón “H”, comúnmente conocido como controles CASE. El encendido simultáneo de los LED izquierdo y derecho es un control conmutable de 4 vías exclusivo de Deere. Este kit, instalado por el concesionario y disponible únicamente en máquinas de chasis grande, permite incorporar pedales en modelos SSL o CTL de chasis grande. Esta función es especialmente útil para operadores que hayan perdido alguna extremidad. El operador puede usar los pedales para controlar las funciones del cucharón/pluma mientras usa el joystick izquierdo para propulsión/dirección. Todas las demás máquinas de chasis pequeño y mediano pueden seleccionar el patrón ISO o H con el paquete o kit adecuado.

G-TIER SSL/CTL



D: RESPUESTA HIDRÁULICA (OPCIONAL) SOLO PARA MÁQUINAS EH, SI ESTÁN EQUIPADAS CON EL PAQUETE DE RENDIMIENTO DEL JOYSTICK.

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. 1 luz LED: Tasa de precisión habilitada
- ii. 2 luces LED: Tasa de utilidad habilitada
- iii. 3 luces LED: Tasa de producción habilitada

RECOMENDACIÓN

La Respuesta Hidráulica permite al operador personalizar la aceleración de las funciones hidráulicas en función del recorrido del joystick: Precisión (respuesta más lenta), Utilidad (respuesta estándar) y Productividad (respuesta más rápida). El modo Precisión se debe utilizar cuando se desea reducir la aceleración de la función hidráulica en relación con el recorrido del joystick. Las funciones hidráulicas alcanzan el 100 % de velocidad al final del recorrido del joystick; sin embargo, el inicio del recorrido del joystick produce una respuesta menor que la mitad posterior. Idealmente, se utiliza cuando el operador desea lograr la máxima precisión en las funciones hidráulicas de la máquina. El modo Utilidad es la configuración predeterminada de fábrica y busca un equilibrio entre control y aceleración al inicio del recorrido del joystick. La Tasa de producción es la aceleración más agresiva de las funciones hidráulicas al inicio del recorrido del joystick.

E: CONTROL DE SUSPENSIÓN (OPCIONAL)

*** Activar la autonivelación desactiva el control de suspensión.**

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luz LED: Control de suspensión apagado
- ii. 1 luz LED: Control de suspensión en modo de espera (el gatillo del joystick derecho se enciende/apaga)
- iii. 2 luces LED: Control de suspensión encendido; autonivelación apagada

RECOMENDACIÓN

Para activar el control de suspensión, debe encenderse un LED. El control de suspensión activado se activa con el gatillo del joystick derecho. Cada vez que se aprieta el gatillo, se activa/desactiva el control de suspensión y el estado del SSM cambia de una luz a dos. Si la autonivelación (botón F del SSM) está activada, esta función se activará en cuanto se apague el control de suspensión. Esta interacción tiene como objetivo reducir la fatiga del operador y mejorar su concentración en la tarea. El control de suspensión debe estar desactivado en ciertas aplicaciones, como nivelación, excavación en pilas de material o carga de camiones.

G-TIER SSL/CTL



F: AUTONIVELACIÓN (OPCIONAL)

* Si la máquina está equipada con el paquete de rendimiento de la pluma, el operador puede seleccionar que el implemento permanezca nivelado al subir la pluma.

ESTADO DE LA FUNCIÓN SEGÚN EL NÚMERO DE LUCES

- i. Sin luces LED: autonivelación desactivada
- ii. 1 luz LED: autonivelación activada

RECOMENDACIÓN

La autonivelación se utiliza en muchas aplicaciones para mantener la cuchara/horquillas niveladas a lo largo del recorrido de elevación vertical. Es ideal para aplicaciones de elevación repetitiva, como la carga de camiones o el apilado de material con horquillas. La autonivelación también está diseñada para funcionar en conjunto con el control de suspensión, como se describió anteriormente en la sección Recomendaciones del control de suspensión.